

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**  
**Nr 16/3/02/2023**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:  
**K16 (Kruszywo łamane 8-16mm, granit, złożo Kamienna Góra)**
2. Zamierzone zastosowanie:  
**W drogownictwie i innych robotach inżynierskich.**
3. Producent:

**KOPALNIA KAMIENNA GÓRA SP.Z O.O.**

**26-065 Piekoszów, Micigózd, ul. Częstochowska 6**

**Zakład Produkcyjny Kamienna Góra k/Nysy**

4. Upoważniony przedstawiciel: **Nie dotyczy**
5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych : **2+**
6. a) Norma zharmonizowana: **EN 13043:2002**

Jednostka notyfikowana: **Instytut Pro Testování a Certifikaci, Jednostka notyfikowana Unii Europejskiej nr 1023**

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki   | Właściwości użytkowe               |
|--|------------------------------------|
| Wymiar kruszywa d/D  | 8/16                               |
| Uziarnienie  | G <sub>C</sub> 90/20               |
| Kształt kruszywa grubego, SI/FI  | SI <sub>20</sub> /FI <sub>20</sub> |
| Gęstość ziarn , ρ Mg/m <sup>3</sup><br>gęstość objętościowa ziarn, ρ <sub>a</sub><br>gęstość ziarn wysuszonych w suszarce, ρ <sub>rd</sub><br>gęstość ziarn nasyconych i powierzchniowo osuszonych, ρ <sub>ssd</sub> | 2,64<br>2,61<br>2,62               |
| Jakość pyłów, MB <sub>F</sub>  | NPD                                |
| Powierzchnie przekruszone i łamane, C  | C <sub>100/0</sub>                 |
| Przyczepność do lepiszczy bitumicznych ,%  | 2                                  |
| Odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego, LA  | LA <sub>35</sub>                   |
| Odporność na polerowanie kruszywa grubego, PSV   | NPD                                |
| Odporność na ścieranie powierzchniowe , AAV  | NPD                                |
| Odporność na ścieranie kruszywa grubego, M <sub>DE</sub>   | M <sub>DE</sub> 15                 |
| Odporność na szok termiczny, V <sub>LA</sub>   | 2,2                                |
| Stażość objętości, %   | NPD                                |
| Skład chemiczny, %:  |                                    |
| SiO <sub>2</sub>   | 79,1                               |
| TiO <sub>2</sub>   | śl.                                |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>   | 12,1                               |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>   | 1,1                                |
| MnO  | śl.                                |
| MgO  | 0,36                               |
| CaO  | 1,29                               |
| Na <sub>2</sub> O  |                                    |

|   |                |
|---|----------------|
| K <sub>2</sub> O  | 4,19           |
| P <sub>2</sub> O  | 0,18           |
| SO <sub>3</sub>   | 0,05           |
| Cl  | 0,06           |
| F   | 0,003          |
|   | 0,07           |
| Substancje niebezpieczne :  |                |
| Promieniowanie radioaktywne   |                |
| $f_{1max}$  | 0,92           |
| $f_{2max}$ , Bq/kg  | 68,2           |
| Uwalniane metale ciężkie, mg/l  |                |
| Cd  | 0,021          |
| Cr  | 0,016          |
| Cu  | 0,03           |
| Ni  | 0,05           |
| Pb  | 0,069          |
| Zn  | 0,061          |
| Ba  | 0,052          |
| As  | 0,01           |
| Uwalniane węglowodory poliaromatyczne   |                |
| Uwalniane inne substancje niebezpieczne   |                |
| Mrozoodporność ,F   | F <sub>1</sub> |
| „Zgorzel słoneczna” bazaltu   | NPD            |
| Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami kruszyw grubych stosowanych do warstw nawierzchniowych | NPD            |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej. Partią jest ilość określona na fakturze, do której dołączono oznakowanie CE.

W imieniu producenta podpisał(-a):

**Pełnomocnik do spraw ZKP – Paweł Żeleźniewicz**

.....  
(imię i nazwisko)

**Celiny**

**28.02.2023r.**

.....  
(miejsce)

.....  
**PEŁNOMOCCNIK** dnia (data wydania)  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

*mgr inż. Paweł Żeleźniewicz*

.....  
(podpis)